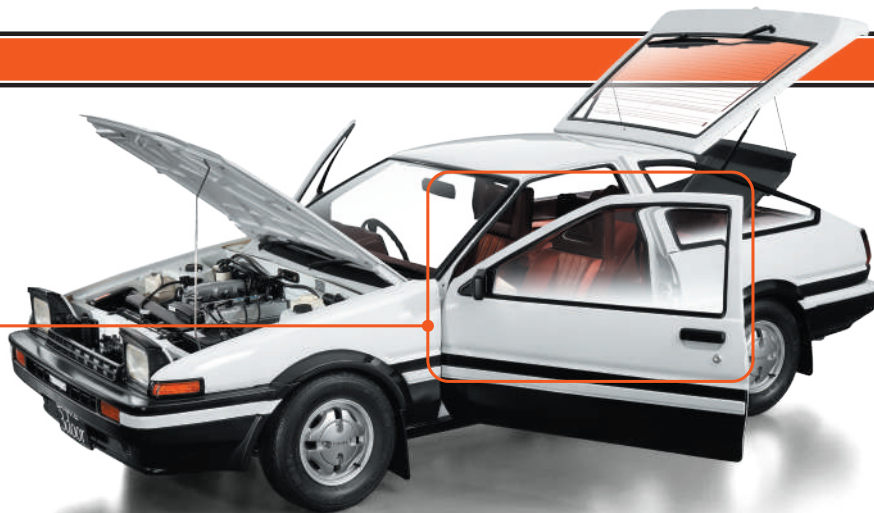


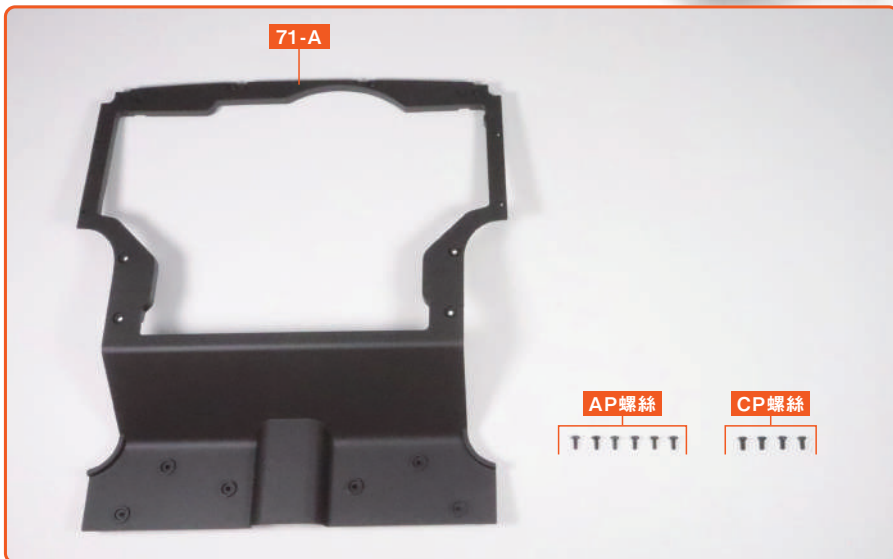
第71期

本期將把後方地板底板安裝到第66期組裝完成的內裝上，並進一步安裝後座椅。



組裝座椅 (13) 安裝後座椅

※零件名稱和組裝指南中的「左·右」是指乘坐時從駕駛座的視角來看。「右 (R)」指的是駕駛座側，而「左 (L)」指的是副駕駛座側。



71-A 後方地板底板

AP 螺絲 (1.7×4mm) ×6+備用

CP 螺絲 (2.0×4mm) ×4+備用

※組裝指南中所使用的零件可能與提供的零件在部分規格上有所不同。
※除非組裝說明中另有說明，否則請使用十字螺絲起子1號進行組裝。

透過影片 Check 組裝步驟!

輕鬆使用QR碼存取最新影片和舊刊影片

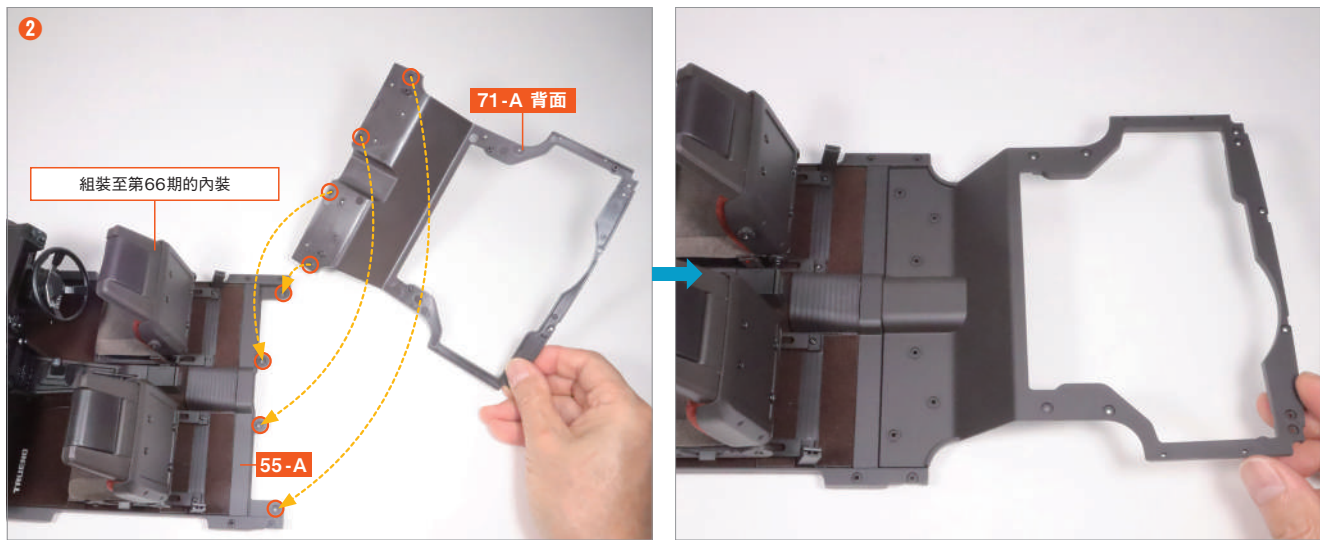


※在車型設計上，其零件的形狀可能與實車有所不同。
※照片上的螺絲並不包含備用數量。

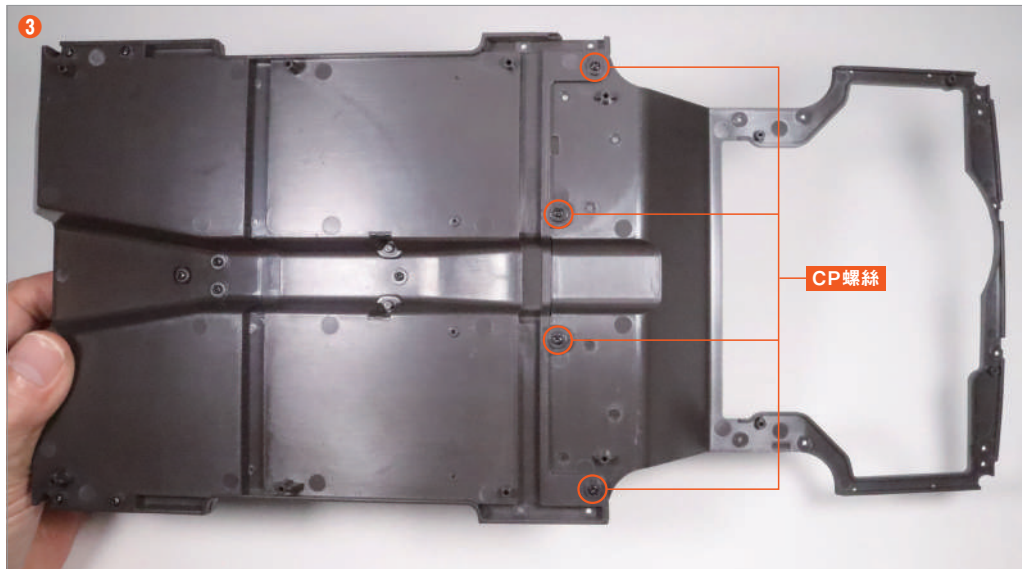
step 1 安裝後座椅



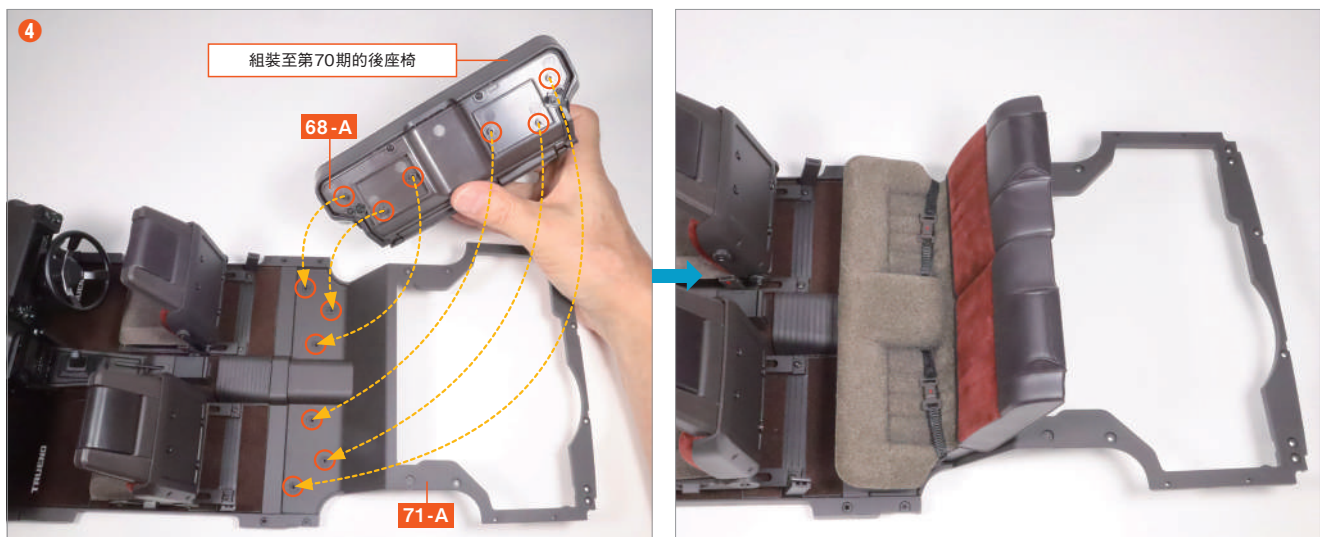
在組裝之前，先確認後方地板底板 71-A 的方向。



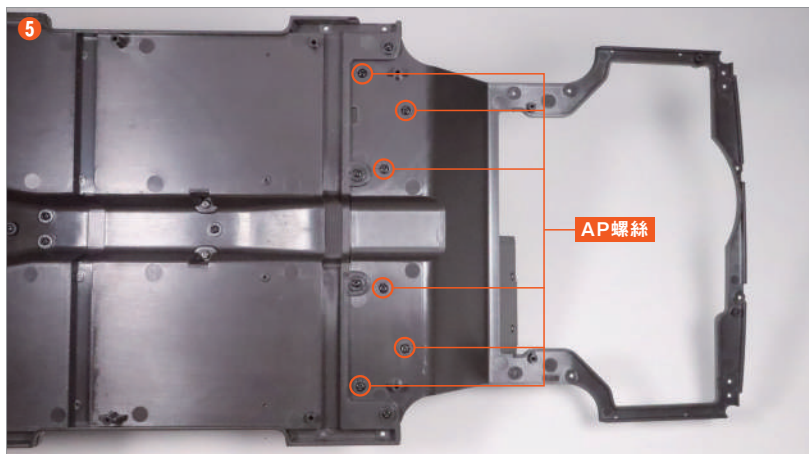
備妥組裝至第66期的內裝。將 71-A 的4個突起部分對準地板底板 55-A 的4個凹槽並嵌入。



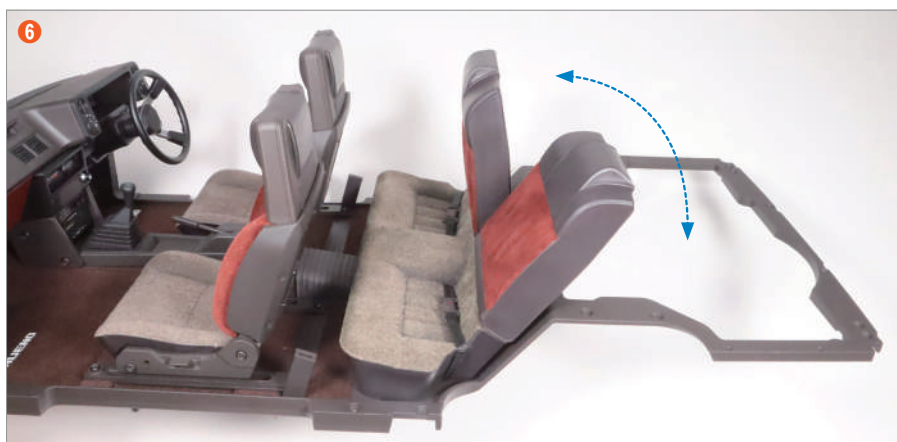
按住 71-A，確保其不從 55-A 脫落，同時將其翻轉至背面，使用 CP 螺絲 固定4個位置。



備妥組裝至第70期的後座椅。將後座坐墊框架 68-A 的6個突起部分對準 71-A 的6個凹槽並嵌入。



按住 68-A，確保其不從 71-A 脫落，同時將其翻轉至背面，使用 AP 螺絲 固定6個位置。



和副駕駛座及駕駛座一樣，後座椅的椅背也可以前後移動。

本期
組裝

完成!

第71期的組裝到此結束。
隨著後座椅安裝到內裝上，
整體內裝的份量感已可想
像。在第72期中，將開始組
裝後車廂底板。



客製化零件 組裝指南 ⑥

第2回提供之零件 安裝全包式座椅

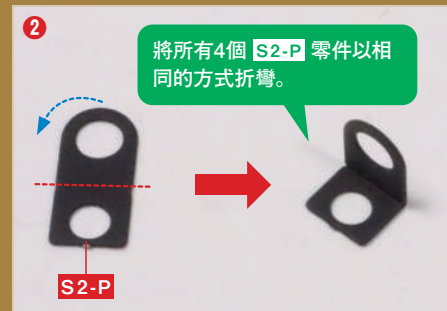


※適用於購買客製化零件的顧客之組裝指南。
※請注意，組裝客製化零件後，將無法更換為一般零件。

step 1 準備零件



兩組全包式座椅，無駕駛座和副駕駛座之分。

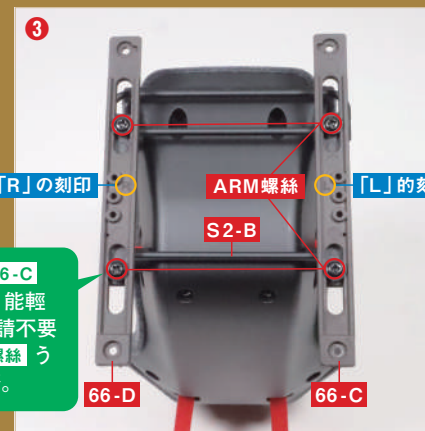


將 S2-P 零件中央的凹線向內折成90度的折痕，使其變成「L」形。

備妥第65期組裝好的兩組全包式座椅，以及4個錨形支架 S2-P × 4、8根 BP螺絲、8根 ARM螺絲。另外，還要準備第66期時保存的2個座椅滑軌 (L) 66-C 和2個座椅滑軌 (R) 66-D。

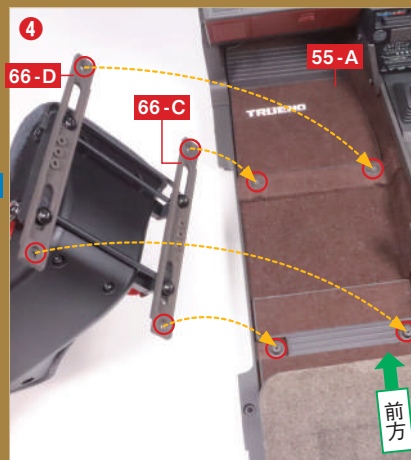
step 2 安裝全包式座椅

當第66期安裝了普通座椅時，可以在本期更換為全包式座椅。在進行步驟 3 的組裝之前，請先確認第9頁的步驟 1 部分。



為了讓 66-C 和 66-D 能輕鬆滑動，請不要將 ARM螺絲 鎖得太緊。

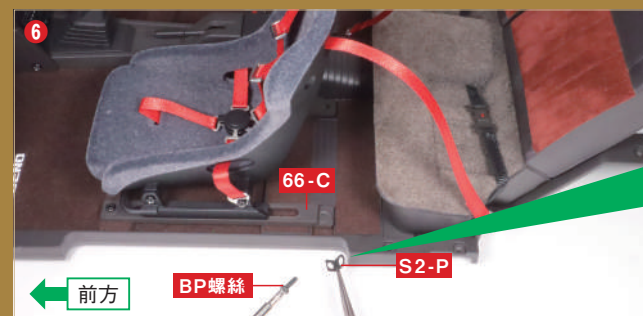
將 66-C 和 66-D 上各兩處的細長孔，分別對準並嵌入到座椅固定架 S2-B 的螺絲孔突起部分，並使用 ARM螺絲 將四個位置固定。



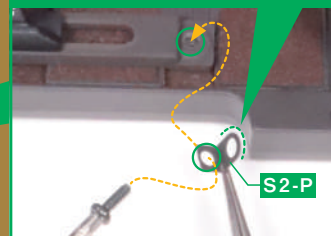
將 66-C 和 66-D 各自的兩處螺絲孔，對準並嵌入到 55-A 的螺絲孔突起部分。



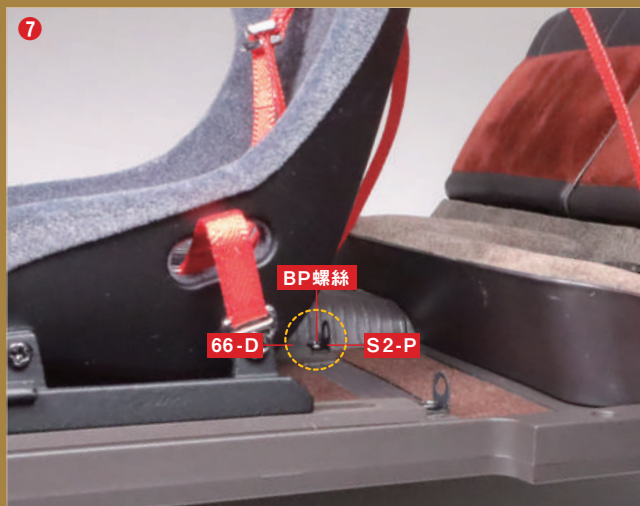
在對準螺絲孔的狀態下，將全包式座椅向後方滑動到底位置，然後使用 BP螺絲 固定 66-C 和 66-D 前側的兩處螺絲孔。



將 S2-P 較圓滑的角朝上放置。



在對準螺絲孔的狀態下，將全包式座椅向前方滑動到底位置。接著，取一個在步驟 2 中已折彎的 S2-P，按照照片中的方向放置在 66-C 後側的螺絲孔上，並使用 BP螺絲 固定。



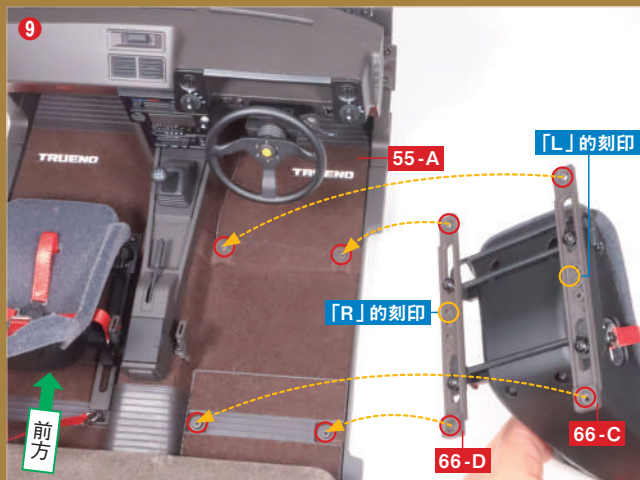
與步驟 6 相同，將另一個 S2-P 放置在 66-D 後側的螺絲孔上，並使用 BP 螺絲 固定。



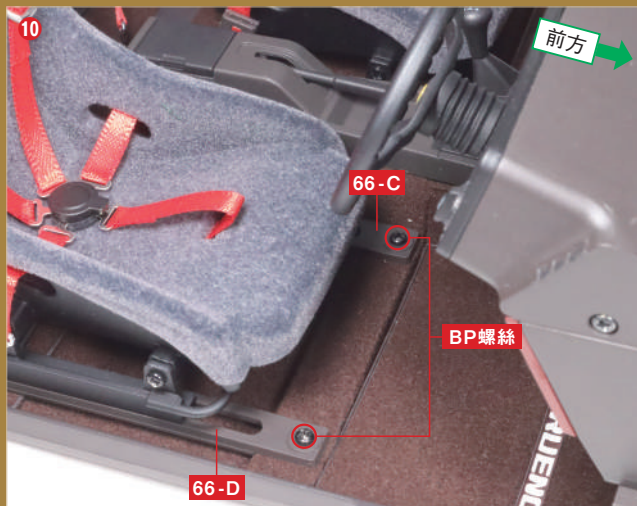
8 從後面看的樣子

如果 S2-K 容易脫落，可以在 S2-K 的前端塗上少量的萬用膠再進行安裝。

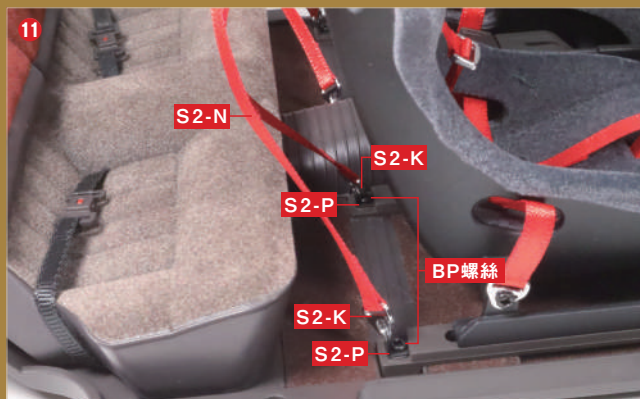
將兩條安全帶 (L) S2-N 交叉後，將各端的快扣鉤 S2-K 勾到 S2-P 的洞孔上。



備妥另一個全包式座椅。按照步驟 3 的方式，將 66-C 和 66-D 組裝到 S2-B 上，並使用 ARM 螺絲 固定四個位置。然後，將 66-C 和 66-D 各自的兩個螺絲孔對準 55-A 的螺絲孔突起部分，並嵌入固定。



對準螺絲孔後，將全包式座椅向後方滑動到最底位置，並使用 BP 螺絲 固定 66-C 和 66-D 前側的兩個螺絲孔。



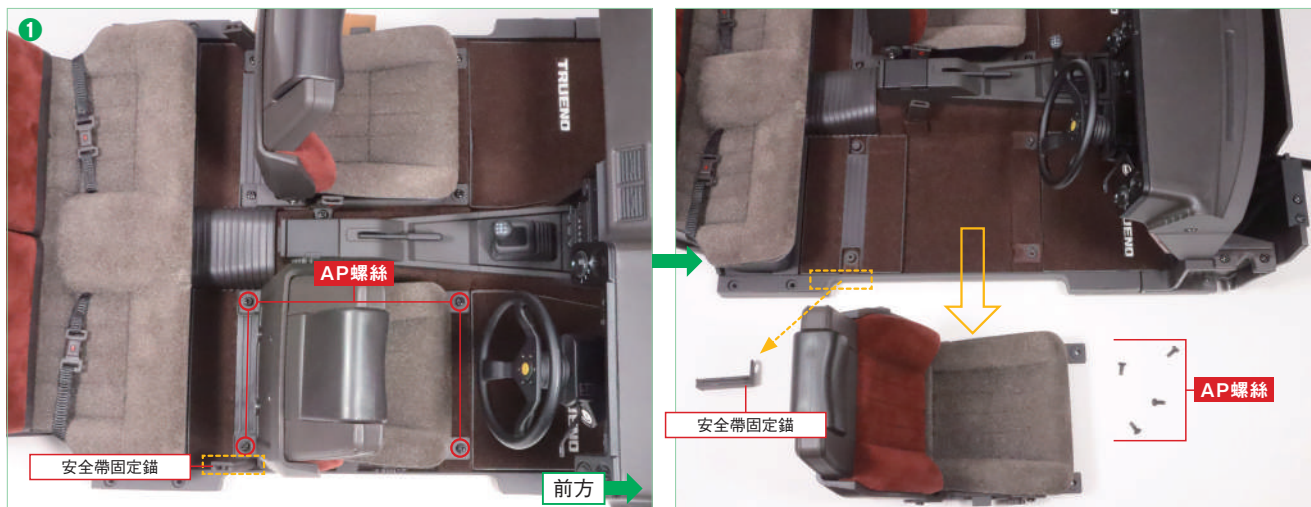
對準螺絲孔後，將全包式座椅向前方滑動到最底位置。按照步驟 6 ~ 8，在 66-C 和 66-D 後方的兩個螺絲孔各放上一個 S2-P，並使用 BP 螺絲 固定。然後，將兩條 S2-N 交叉，並將 S2-K 勾到 S2-P 的洞孔上。

step complete



將普通座椅安裝後，若要更換為全包式座椅的情況時

如果已經安裝了普通座椅，請按照以下步驟拆下普通座椅。



鬆開固定普通座椅的4個 AP螺絲，並拆下普通座椅與安全帶固定錨（駕駛座為 66-G 和 66-H，副駕駛座為 66-E 和 66-F）。拆下的 AP螺絲 將不再使用。



全包式座椅可以根據個人喜好安裝在駕駛座和副駕駛座，或僅安裝在駕駛座。

將座椅翻至背面，鬆開 RP螺絲，並取下 66-C 和 66-D。接下來，請參照第7頁的步驟③，開始安裝全包式座椅。此外，全包式座椅的安裝需使用 ARM螺絲。

※拆下的 RP螺絲 在想更換回普通座椅時可以使用。將下期提供的車身安裝到底盤之前，座椅是可以更換的。

本次客製化

完成!

第6次的客製化零件組裝到此結束。如左下方照片所示，可以根據個人喜好只將駕駛座更換為全包式座椅。至此，第2回提供的所有零件組裝已全部完成。

